

Besser schreibt man mit Drei-S!



www.av03.de

AUSWERFER AV03

Hochleistungs-Schmiermittel AWF 1400



DREI-S-WERK

PRÄZISIONS-NORWTEILE
NADELSYSTEME
DREI-S-Technologies

DREI-S-WERK

Traditionell innovativ

Das DREI-S-WERK wurde 1850 als handwerklicher Betrieb („Schwabacher Spinnereinadel und Stahlspitzenwerk Fr. Reingruber KG“) zur Herstellung von Textilnadeln gegründet. Im Lauf der Jahre entstand aus dem Handwerksbetrieb ein mittelständisches Industrieunternehmen, das heute Weltmarktführer bei Nadelsystemen ist.

1940 entstand der zweite Unternehmensbereich, die Herstellung von Präzisionsnormteilen. Seit dieser Zeit liefert das DREI-S-WERK Präzisionsteile sowohl an den Maschinen- und Motorenbau als auch in den Werkzeug- und Formenbau und deren Anwender.

In dem traditionsreichen, familiengeführten Unternehmen mit Firmensitz in Neuendettelsau (Bayern) sind unter der Leitung von Till M. Schmauser derzeit 120 Mitarbeiter beschäftigt.

Ausschlaggebend für den Umzug von Schwabach nach Neuendettelsau waren die guten Bedingungen in punkto Gewerberaum und Infrastruktur, die das expandierende mittelständische Unternehmen hier vorfindet. Dass der Standort weiterhin in Deutschland sein würde, daran gab es nie einen Zweifel.

In der modernen Fertigung werden Schneidstempel für Schnitt- und Stanzwerkzeuge, Auswerferstifte und -hülsen, Kernstifte für Spritzgieß-, Press- und Druckgießformen, Prüfstifte für Kontrollabteilungen und Fertigung sowie eine Vielzahl von weiteren Präzisions-, Schleif- und Umformteilen nach Norm oder individuellem Kundenwunsch hergestellt. Prüfstift-Toleranzen von $\pm 1 \mu\text{m}$ und verschiedenste Werkstoffe sind selbstverständlicher Bestandteil des Fertigungsangebotes.

Das DREI-S-WERK zählt zu den größten Herstellern in diesem Marktsegment in Europa und ist Marktführer im Bereich Auswerferstifte und Prüfstifte. Sonder- und Zeichnungsteile sowie Vorrichtungen und Bearbeitungsmaschinen runden das Programm ab.

In allen einschlägigen Industriezweigen sind DREI-S-Produkte für ihre hohe Standzeit und Zuverlässigkeit bekannt. Qualität, Service und kurze Lieferzeiten stehen an erster Stelle. Das Abmessungsprogramm ist eines der umfangreichsten weltweit. Auch Sonderabmessungen nach Kundenwunsch sind kurzfristig lieferbar.

Immer einen Schritt voraus

DREI-S war der erste Hersteller von Auswerferstiften in Europa und Wegbereiter der früheren DIN 1530. Wir waren Vorreiter von Nitriertechnologien, die heute marktüblich sind. Mit dem AV03 gelang uns eine Produktinnovation, die unseren Kunden sowohl technisch als auch wirtschaftlich viele Vorteile bietet.

Besser schreibt man mit Drei-S!

Hochleistungs-Schmiermittel/ Hochdruckfett-Spray

AWF 1400 mit Bornitrid

- für alle beweglichen Teile mit hoher Druckreibungsbelastung
- für Auswerfer im Spritz- und Druckguss
- für alle Führungen, Lager und Bolzen mit hoher Druckbelastung
- cremeweiß, silikonfrei, einfach aufzutragen



Universeller Anwendungsbereich:

Das cremeweiße, silikonfreie Spezialfett AWF 1400 ist ein hervorragendes Allround-Schmiermittel. Es wurde zur zuverlässigen und werkzeugschonenden Schmierung von Auswerferstiften jeglicher Art und Größe entwickelt, um die Standzeit in Spritz- und Druckgussformen zu erhöhen. Darüber hinaus wird es erfolgreich zum Einfetten von Führungen, Lager und Bolzen eingesetzt, da es sich durch eine hohe Druckbelastbarkeit auszeichnet.

Anwendung:

AWF 1400 auf saubere, fettfreie Teile dünn auftragen oder besprühen. Durch die verwendeten Additive ist das AWF 1400 sehr ergiebig.

Vorteile:

- Dünner Auftrag auf Auswerferstiften führt zur Standzeiterhöhung von Auswerferstiften und Form
- Sehr gute Notlaufeigenschaften durch Festschmierstoff und Additive
- Schmierstellen an Führungen, Lager und Bolzen werden langlebiger
- Anwendbar von -30°C bis $+1.400^{\circ}\text{C}$ bei hohen Druckbelastungen
- Vorteile des Sprays:
 - » besser dosierbar
 - » optimierte Verteilung bei schwer zugänglichen Stellen durch Spraydose

Spritzguss:

Bei sparsamer Anwendung wird einerseits die Schmierung sichergestellt und andererseits eine unerwünschte Teileverschmutzung vermieden.

Druckguss:

Extrem leistungsfähig bei sehr hohen Temperaturen, im Gegensatz zum verwendeten MoS_2 , das bei 350°C kristallin wird und abrasiv wirkt.

Bestandteile und Eigenschaften:

Hochleistungs-Schmierfett aus hochraffiniertem Mineralöl unter Zusatz von Festschmierstoffen und Additiven mit folgenden Eigenschaften

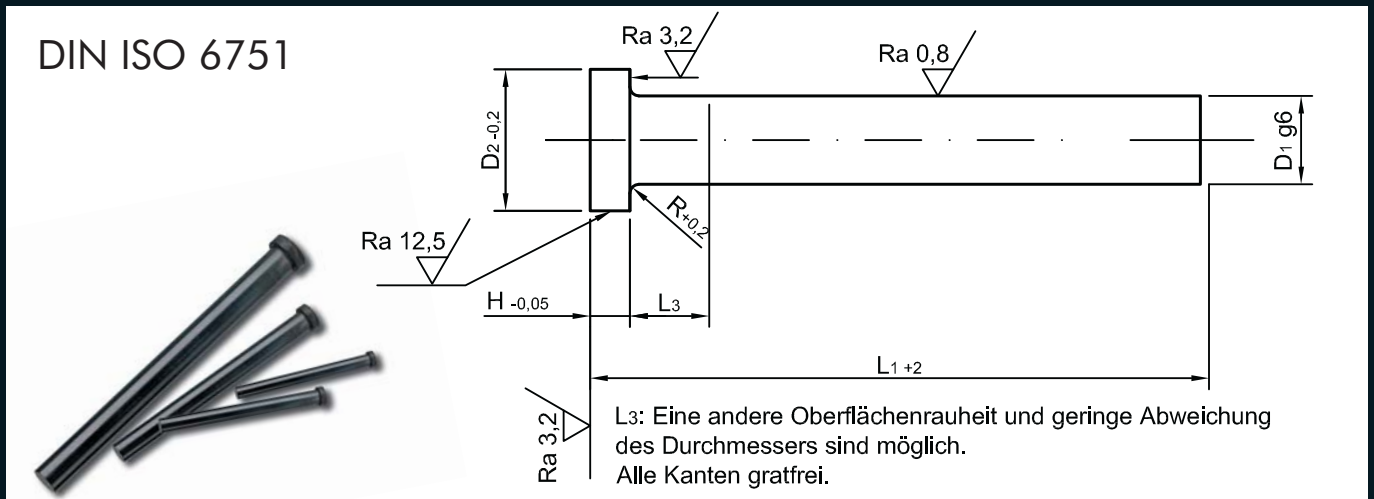
- Oxidations- und walkstabil
- Korrosionshemmend
- Wasserbeständig
- Einsatztemperatur von -30°C bis $+1.400^{\circ}\text{C}$
- Tube/Dose/Eimer: Tropfpunkt $> 170^{\circ}\text{C}$ nach DIN ISO 2176
- Farbe: cremeweiß
- Tube/Dose/Eimer: Form pastös
- Spray: sehr dünner Schmierfilm
- Silikonfrei

Vor dem Gebrauch bitte Sicherheitsdatenblatt beachten. Keine Gewähr für Ganzheit bzw. Fehlerlosigkeit. Dieses Datenblatt finden Sie als Download auf unserer Internet-Seite www.drei-s-werk.de

Abgabemenge und Lieferzeit:

40 g	Tube mit Schwamm	ab Lager
1 kg	Dose	ab Lager
5 kg	Eimer	ab Lager
10 kg	Eimer	30 Arbeitstage
25 kg	Eimer	30 Arbeitstage
400ml	Spraydose	ab Lager

Auswerferstift AV03



Werkstoff	Nitrierfähiger Warmarbeitsstahl (WAS)	Art.-Nr. AV03
Werkstoff-Nr.	1.2343 (X 38 Cr Mo V 51) 1.2344 (X 40 Cr Mo V 51)	<ul style="list-style-type: none"> • Druck- und Spritzguss • Speziell bei hohen Temperaturen bis zur Anlassbeständigkeit • Dünne verschleißfeste Oberfläche • Zäher Kern • Werkzeugschonung durch Oxidationsschicht • Gesteigerte Formstandzeit • Hervorragende Trockenlaufeigenschaften • Hoher Korrosionsschutz • Kein Abfärben der Oxidationsschicht • Üblicher Verschleiß (Abrieb) wie beim blank nitrierten Auswerferstift • Kein Haften von Schmelzen an der Oxidationsschicht
Anlassbeständigkeit	Kernwerkstoff bis ca. 600°C, Einsatztemperatur der Oxidschicht bis ca. 500°C	
Härte:	Schaft: Kern auf mind. 1400 MPa vergütet (mind. HRC 44) Oberfläche: plasmanitriert auf mind. 950 HV 0,3 Kopf: HRC 45 ±5	
Ausführung	Schaft geschliffen Zylinderkopf warm gestaucht, plasmanitriert, schwarz oxidiert, konserviert	
Hinweis	Freimaße nach DIN ISO 2768-m	

Maßtabelle

Schafft- Ø D ₁ g6 [mm]	Kopf D2 x H -0,2 / -0,05 [mm]	Radius R +0,2 [mm]	Art.-Nr. AV03 Länge L1 + 2 [mm]													
			100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600	
1,50	3x1,5	0,2	■	■	■	■										
2,00	4x2		■	■	■	■	■	■								
2,20			■	■	■	■	■	■								
2,50	5x2	0,3	■	■	■	■	■	■								
2,70			■	■	■	■	■	■								
3,00	6x3		■	■	■	■	■	■	■	■						
3,20			■	■	■	■	■	■	■	■						
3,50	7x3		■	■	■	■	■	■	■	■						
3,70			■	■	■	■	■	■	■	■						
4,00	8x3		■	■	■	■	■	■	■	■	■					
4,20			■	■	■	■	■	■	■	■	■					
4,50			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
5,00	10x3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
5,20		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
5,50		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
6,00		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
6,20	12x5	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
6,50			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
7,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
7,50			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
8,00	14x5		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
8,20			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
8,50			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
9,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
9,50	16x5		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
10,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
10,20		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
10,50		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
11,00	18x7	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
12,00		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
12,20		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
12,50		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
14,00	22x7	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
16,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
18,00	24x7		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20,00	26x8		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,00	32x10	1,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
32,00	40x10		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Andere Abmessungen auf Anfrage.

KONTAKT

Wir helfen Ihnen gerne weiter

Änderungen vorbehalten



DREI-S-WERK

PRÄZISIONS-NORMTEILE
NADELSYSTEME
DREI-S-technologies

DREI-S-WERK Präzisionswerkzeuge GmbH & Co. Fertigungs KG

Postadresse:

Büro:

Postfach 20

Schmauser-Str. 3 (Zufahrt: Fürschlag 3)

Tel. +49 (0) 98 74/50 42-150

www.drei-s-werk.de

D-91561 Neuendettelsau

D-91564 Neuendettelsau

Fax +49 (0) 98 74/50 42-151

precision@drei-s-werk.de