



Besser schreibt man mit Drei-S!

Hydraulik-Zylinder





made by **VEGA**[®]



DREI-S-WERK
Schmauser-Str. 3
D-91564 Neuendettelsau
Telefon +49 (0) 98 74 / 50 42 – 150
Fax +49 (0) 98 74 / 50 42 – 151
Mail precision@drei-s-werk.de
http www.drei-s-werk.de

DREI-S-WERK
PRÄZISIONS-NORMTEILE
NADELSYSTEME
DREI-S-technologies

Version 2011

Bezeichnung		Zugstangen- zylinder	Zugstangen- zylinder	Block- zylinder	Block- zylinder	
						
Artikel-Code		V 160 CB	V 230 CI	V 250 CE	V 220 CC	
Technische Daten		Einh.				
Betriebsdruck bis	[bar]	160	230	250	220	
Durchmesser Zylinder innen	[mm]	25 bis 200	32 bis 160	25 bis 100	32 bis 100	
Durchmesser Kolbenstange	[mm]	12 bis 140	14 bis 110	18 bis 45	18 bis 45	
Hublänge	[mm]	20 bis 1500	20 bis 1500	20 bis 80	80 bis 300	
Max. Kolbengeschwindigkeit	[m/s]	0,8	0,5	0,05	0,1	
Magnetschalter		Bis Bohrung 100 mit Magnet- schalter-Option	Mit Magnet- schalter-Option	Mit Magnet- schalter-Option	Mit Magnet- schalter-Option	
zulässige max. Temperatur						
Sensor	magnetisch	[°C]	80	80	80	80
	nicht magnetisch	[°C]	120	160	100	100
Bauart		groß / lang	groß / lang	kompakt/ leicht	kompakt	
Werkstoff (Körper)						
Sensor	magnetisch	Inox- Stahlzylinderrohr	Inox- Stahlzylinderrohr	Aluminium- legierung	Aluminium- legierung	
	nicht magnetisch	Stahlzylinderrohr	Stahlzylinderrohr	Aluminium- legierung	Aluminium- legierung	

Anschlussmöglichkeiten

Kopf	◆	◆		
Boden	◆	◆		◆
Links			◆	◆
Rechts			◆	◆
Beidseitig			◆	
Vorne			◆	◆
Hinten			◆	◆

Block- zylinder	Kolbenstange und Führungs- buchse	Block- zylinder	Verriegelungs- zylinder	Stanzvorrich- tung mit Zyl. Typ V 450 CM	Entschraub- vorrichtung
V 450 CM	V 400 CL	V 350 CN	V 260 CF	V 450 CT	V 210 CS
450	360	250	260	450	180
16 bis 100	16 bis 100	32 bis 100	30 bis 84	32 bis 50	32 bis 50
10 bis 45	10 bis 45	22 bis 45	20 bis 60	22 bis 28	18 bis 28
10 bis 150	10 bis 120	30 bis 50	30 bis 150	50 bis 80	300 bis 500
0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Nein; Endabfrage über mechanischen Schalter	-	Nein; Endabfrage über mechanischen Schalter	Nein; induktive oder mechanische Schalter	Nein; Endabfrage über mechanische Schalter	Mit Magnet- schalter-Option
-	-	-	-	-	80
160	160	160	160	125	100
kompakt	Kolben, Stange und Buchse	kompakt	groß / lang	Baugruppe; Zyl. in Platte integriert	groß / lang
-	-	-	-	-	Aluminium- legierung
Stahl	Stahl	Stahl	hochfester Spezialstahl	Stahl	Aluminium- legierung

					◆
◆		◆			◆
◆		◆			◆
◆		◆			
◆		◆			
◆				◆	◆

Einsatz- / Anwendungsbeispiele



Viele Anwendungsmöglichkeiten, wenn keine besonderen Anforderungen an Aussenmaße, Betriebsdruck und Betriebstemperatur gestellt werden

V 160 CB



Anwendung mit hohem Betriebsdruck und hoher Betriebstemperatur (Druckguss, Schneidwerkzeuge)

V 230 CI



Für Kurzhubschlitten und Innenteile von Kunststoff-Spritzgussformen. Nicht für Hochleistungseinsatz

V 250 CE



Für Spritzgießwerkzeuge; zur Betätigung von Auswerferplatten oder Schiebern mit langen Wegen, bei denen der Zylinder in das Werkzeug eingesenkt wird

V 220 CC



Für rauhe Umgebungsbedingungen; z. B. Druckgusswerkzeuge

V 450 CM



Kompakte Abmessung für hohe Belastungen (Druckgussformen)

V 400 CL



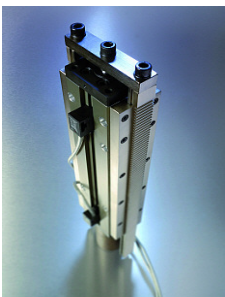
Wie V 450 CM, aber mit rückseitig integrierten mechanischen Endhubschaltern

V 350 CN



Anwendung in Kunststoffinjektions- und Spritzgiess-technik, um den großen Injektionsdruck auf großen Oberflächenformen auszuhalten

V 260 CF



Bewegt den Gewindekern von Spritzgussformen mit integrierten Zahnstangen vollständig geführt neben dem Zylinderkörper

V 210 CS